



## Descriptif type

### Garde-Corps à Barreaudage RB 10

Le garde-corps sera de la série RB 10 de REYNAERS ALUMINIUM.

#### ESTHETIQUE

L'ensemble sera composé de poteaux, traverses haute et basse recevant le barreaudage, la main courante, les barreaux, les accessoires et visserie nécessaires en inox.

La solution RB 10 en barreaudage sera proposée

- soit de style *Fonctionnel*
- soit de style *Ellipse*
- soit de style *Tubulaire*

Le barreaudage sera choisi intégré dans la main courante ou dissocié par l'intermédiaire d'une traverse haute sous la main courante.

La position du barreaudage sera choisi entre poteaux ou filant devant les poteaux

#### MAIN COURANTE

Les mains courantes seront choisies dans la gamme RB 10 :

- soit de style *Fonctionnel*
- soit de style *Ellipse*
- soit de style *Tubulaire*

La main courante sera rendue solidaire aux poteaux par platines et éclisses vissées.

La hauteur prise du dessus de la main courante au sol ne devra pas être inférieure à 1,00m conformément à la norme P 01-012.

#### POTEAUX

De sections 47 X 27mm, ils seront choisis en fonction de leurs destination et pourront être renforcés par un méplat acier de 35 X 10mm.

Ils seront fixés à la dalle soit :

- par scellement.
- Par l'intermédiaire d'un pied socle (sur dalle ou en nez de dalle) qui facilitera le réglage pour obtenir une parfaite verticalité.

Leurs entraxes ne devront pas excéder :

- 1500mm en lieu privé, conformément à la norme P 01-013,
- 1000mm en lieu public conformément à la norme P 01-013.

#### POSE EN NEZ DE DALLE

Les poteaux étant en saillie, ils seront fixés par pièce console sur les nez de dalle.

La dimension entre la traverse basse et le nez de dalle sera de 50 mm.

La distance maximale prise en biais, de la dalle à la traverse ne devra pas excéder 110 mm.

## **LISSES HAUTES ET BASSES**

Elles seront préalablement percées pour recevoir les vis de fixation des barreaux. Leur profil sera adapté pour clipper un capot qui dissimulera les têtes de vis et participera à la forme de la traverse. L'intervalle entre la traverse haute et le dessous de la main courante ne devra pas être supérieur à la 180 mm (Norme P 01-012).

La traverse basse sera identique à la traverse haute. L'intervalle qui la séparera de la dalle ne devra pas être supérieur à 110 mm (Norme P 01-012).

Les lisses seront fixées :

- soit entre poteaux,
- soit au nu extérieur des poteaux.

## **BARREAUDAGE**

Les barreaux seront choisis dans la gamme RB 10 :

- soit de section ronde,
- soit de section carrée,
- soit de section polygonale.

Ils seront munis d'une gorge de vissage pour être assemblés avec les traverses.

L'espace entre deux barreaux ou entre barreaux terminal et mur ne devra pas excéder 110mm conformément à la norme P 01-012.

La hauteur prise du dessus de la main courante au sol ne devra pas être inférieure à 1,00m conformément à la norme P 01-012.

## **POSE EN NEZ DE DALLE**

Les poteaux étant en saillie, ils seront fixés par pièce console sur les nez de dalle.

La dimension entre la traverse basse et le nez de dalle sera de 50 mm.

La distance maximale prise en biais, de la dalle à la traverse ne devra pas excéder 110 mm.

## **FINITION DE SURFACE**

### **Profilés laqués**

Les profilés en alliage d'aluminium sont laqués selon les prescriptions du label de qualité QUALICOAT (label de qualité pour le thermolaquage de l'aluminium destiné à l'architecture). Les profilés subissent avant laquage une préparation de surface en 3 phases : un dégraissage, un dérochage et une chromatation.

Après séchage, un revêtement de poudre de polyester de 60 à 80 microns d'épaisseur est appliqué puis polymérisé (environ 15 minutes à 170-200°).

Les coloris sont à choisir dans la palette de 60 couleurs HARMONIE.

### **Profilés anodisés**

Les profilés en alliage d'aluminium sont anodisés selon les prescriptions des normes européennes. Celles-ci bénéficient du label de qualité QUALANOD : anodisé classe 15 (épaisseur 15 à 19 microns) ou classe 20 (de 20 à 24 microns dans une atmosphère agressive ou marine), de finition satinée chimique, teinte naturelle ou de finition colorée en Bronze.

Les colorations sont réalisées par un procédé de coloration électrolytique.

Sauf indication contraire, les colorations sont livrées dans une fourchette de teintes correspondant au grade n° 3 de l'échelle des gris (selon la norme ISO 105 A 02 ).



## Descriptif type

### Garde-Corps à Remplissage RB 10

Le garde-corps sera de la série RB 10 de REYNAERS ALUMINIUM.

#### ESTHETIQUE

L'ensemble sera composé de poteaux, traverses haute et basse recevant le remplissage, la main courante, les accessoires et visserie nécessaires en inox.

La solution RB 10 en barreaudage sera proposée

- soit de style *Fonctionnel*
- soit de style *Ellipse*
- soit de style *Tubulaire*

Le remplissage sera choisi intégré dans la main courante ou dissocié par l'intermédiaire d'une traverse haute sous la main courante. Il sera filant devant les poteaux.

Un jeu de tubes de diamètre 30mm pourra être intercalé entre la main courante et le remplissage.

#### MAIN COURANTE

Les mains courantes seront choisies dans la gamme RB 10 :

- soit de style *Fonctionnel*
- soit de style *Ellipse*
- soit de style *Tubulaire*

Les profilés de références 022.0210 (Style Fonctionnel) et 022.0212 (Style Ellipse) permettront d'encaster le remplissage dans la main courante

Les profilés de références 0220.200 (Style Fonctionnel), 0220.201 (Style Ellipse) et 0220.202 (Style Tubulaire) seront utilisés indépendamment du remplissage.

La main courante sera rendue solidaire aux poteaux par platines et éclisses vissées.

La hauteur prise du dessus de la main courante au sol ne devra pas être inférieure à 1,00 m conformément à la norme P 01-012.

#### POTEAUX

De sections 47 X 27mm, ils seront choisis en fonction de leurs destination et pourront être renforcés par un méplat acier de 35 X 10mm.

Ils seront fixés à la dalle soit :

- par scellement.
- Par l'intermédiaire d'un pied socle (sur dalle ou en nez de dalle) qui facilitera le réglage pour obtenir une parfaite verticalité.

Leurs entraxes ne devront pas excéder :

- 1500mm en lieu privé, conformément à la norme P 01-013,
- 1000mm en lieu public conformément à la norme P 01-013.

## **POSE EN NEZ DE DALLE**

Les poteaux étant en saillie, ils seront fixés par pièce console sur les nez de dalle.

La dimension entre la traverse basse et le nez de dalle sera de 50mm.

La distance maximale prise en biais, de la dalle à la traverse ne devra pas excéder 110mm.

## **LISSES HAUTES ET BASSES D'ENCADREMENT**

Les profilés de forme U recevront les panneaux de remplissage sur lesquels un joint néoprène sera mis préalablement en place. Ces lisses seront fixées par l'intermédiaire de pièces support de vitrage réglables.

- soit le remplissage sera prévu encastré dans la main courante et celle-ci servira également de traverse haute.

- soit un vide sera laissé entre la main courante et la traverse haute (160 mm maximum).

- soit 1 ou 2 tubes ronds horizontaux de diamètre 30mm seront placés entre la main courante et la traverse haute de remplissage. Dans ce cas les dimensions entre les tubes, entre tube et remplissage, entre tube et main courante ne devront pas être supérieures à 160mm.

Dans tous les cas de barreaudage horizontal entre la main courante et le remplissage, la lisse haute du remplissage devra être située à 450mm minimum du sol.

Les lisses hautes et basses pourront recevoir des tubes 30 X 15 avec embouts par l'intermédiaire de pièce support pour réalisation de garde-corps à rosace.

La traverse basse sera identique à la traverse haute. L'intervalle qui la séparera de la dalle ne devra pas être supérieur à 110mm (Norme P 01-012).

Les lisses seront fixées soit au nu extérieur des poteaux.

## **REMPLISSAGE**

Il sera :

- soit en verre feuilleté de 8,8mm, avec ou sans rosace.
- soit en résine du type méthacrylate de méthyle, avec ou sans rosace.
- soit dans un autre remplissage du type .....

## **POSE EN NEZ DE DALLE**

Les poteaux étant en saillie, ils seront fixés par pièce console sur les nez de dalle.

La dimension entre la traverse basse et le nez de dalle sera de 50 mm.

La distance maximale prise en biais, de la dalle à la traverse ne devra pas excéder 110mm.

## **FINITION DE SURFACE**

### **Profilés laqués**

Les profilés en alliage d'aluminium sont laqués selon les prescriptions du label de qualité QUALICOAT (label de qualité pour le thermolaquage de l'aluminium destiné à l'architecture). Les profilés subissent avant laquage une préparation de surface en 3 phases : un dégraissage, un dérochage et une chromatation.

Après séchage, un revêtement de poudre de polyester de 60 à 80 microns d'épaisseur est appliqué puis polymérisé (environ 15 minutes à 170-200°).

Les coloris sont à choisir dans la palette de 60 couleurs HARMONIE. Label QUALOCOAT et QUALIMARINE

### **Profilés anodisés**

Les profilés en alliage d'aluminium sont anodisés selon les prescriptions des normes européennes. Celles-ci bénéficient du label de qualité QUALANOD : anodisé classe 15 (épaisseur 15 à 19 microns) ou classe 20 (de 20 à 24 microns dans une atmosphère agressive ou marine), de finition satinée chimique, teinte naturelle ou de finition colorée en Bronze.

Les colorations sont réalisées par un procédé de coloration électrolytique.

Sauf indication contraire, les colorations sont livrées dans une fourchette de teintes correspondant au grade n° 3 de l'échelle des gris (selon la norme ISO 105 A 02).