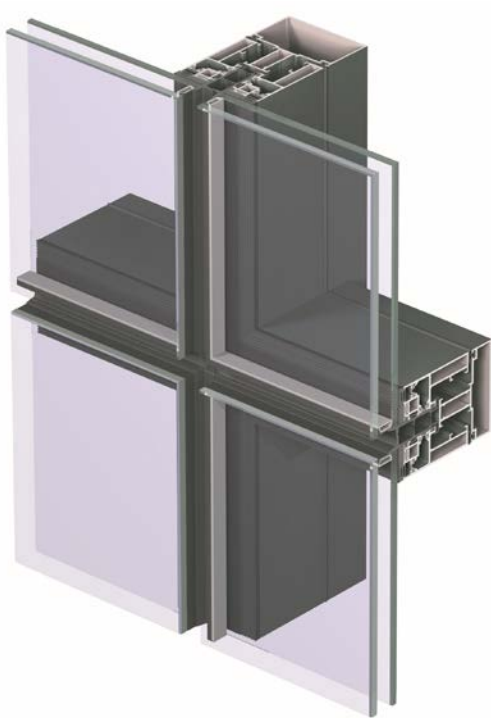
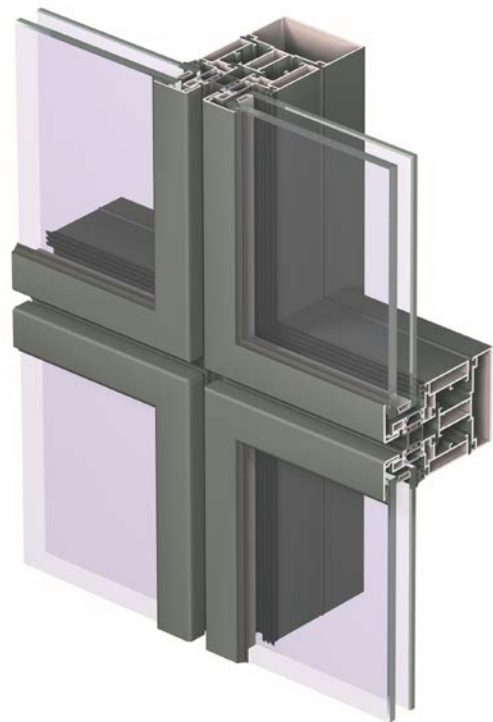


ASPECT VEC
Vitrage Extérieur Collé



ASPECT VEP
Vitrage Extérieur Parclosé



Votre contact Reynaers Aluminium :

Nom et Prénom

Chargé d'affaires prescription

Portable :

Tél :

Mail :

DESCRIPTIF TYPE : FAÇADE RIDEAU CW 86 / CW 86-EF DE REYNAERS ALUMINIUM

GENERALITES

- **CW 86 - Ossature** : L'ossature type façade-rideau sera constituée de profilés tubulaires de 86mm de largeur et formera une grille passant devant la structure porteuse.
- **CW 86-EF - Ossature** : Les éléments de façades d'une hauteur d'étage minimum, seront fabriqués et vitrés en atelier (Eléments structure + cadres VEC ou VEP) pour arriver près à poser sur le chantier. La structure portante sera suffisamment rigide pour permettre le transport et la pose des éléments préalablement montés.

Principe de pose :

Le système de façade est posé par l'extérieur par l'intermédiaire de pièces « attaches poids ou attaches vent » réglables en hauteur, ces pièces sont assemblées aux cadres à l'aide de contreplaques insérées dans les profilés de structure.

Seules les pièces d'ancrage ponctuelles en acier sont positionnées sur la structure du bâtiment avant la pose des éléments de façades CW 86-EF.

Les panneaux sont levés par les « Spigots » (pièces éclisses du système servant d'ancrages aux panneaux supérieurs) ils sont spécialement conçus pour passer entre les 2 joints d'étanchéité des éléments sans les interrompre.

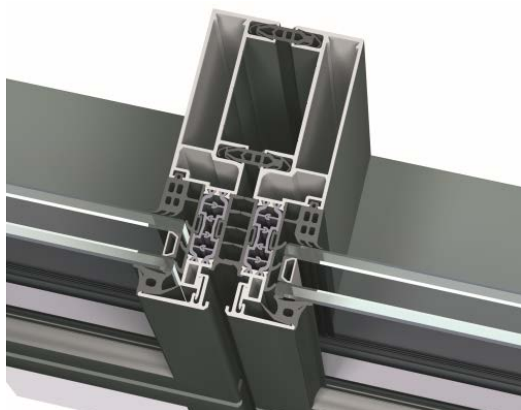
Ces 2 joints d'étanchéité posés en retrait forment un joint creux de 9mm entre les cadres côté intérieur.

Ces joints de jonctions sont continus sur les horizontales

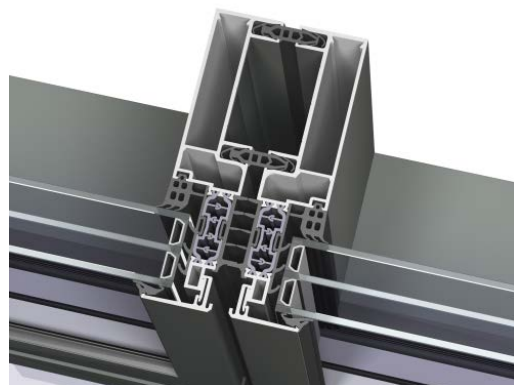
Les traverses et montants intermédiaires d'ossature ont le même aspect intérieur que la structure des panneaux, soit une largeur de 86mm.

- **Aspect VEC (Vitrage Extérieur Collé)** : La façade sera d'aspect uniformément vitré composée de parties fixes, ouvrantes et opaques, séparées entre elles par un joint creux de 22mm.
- **Aspect VEP (Vitrage Extérieur Parclosé)** : La façade sera composée uniformément de parties fixes, ouvrantes et opaques, séparées entre elles par un joint creux de 16mm. Un jeu de parcloses de masses vues 35mm souligne le périmètre des différents volumes.

Option : La façade CW 86 / CW 86-EF pourra être décliné en version Haute Isolation (-HI)



CW 86-HI



CW 86-EF-HI

PROFILÉS

- Le choix des montants et traverses sera fonction des moments d'inertie qui devront satisfaire aux déformations dues aux charges suivant les indications des règles en vigueur. (Pressions de vent, poids des remplissages)
- La masse vue intérieure des profilés (meneaux et traverses) sera de 86mm.
- Les montants et traverses pourront recevoir des tubes standard acier permettant d'augmenter les inerties (définis selon les règles statiques de dimensionnement des façades rideaux).

ASSEMBLAGE DE L'OSSATURE

Les équipements à utiliser seront ceux du fournisseur Reynaers Aluminium qui sont spécifiquement adaptés au système CW 86-et ses variantes, testés dans le cadre d'essais AEV, d'essais de choc ou de résistance mécanique.

CW 86

- Les montants et traverses d'ossature seront assemblés en coupe droite à l'aide de raccords T en aluminium et étanchés par un cordon de mastic de première catégorie.
- Les cadres fixes ou ouvrants recevant le vitrage collé ou parclosé coupés d'onglet et assemblés avec des équerres à sertir.
- Le drainage des éventuelles eaux d'infiltration sera réalisé suivant la notice technique de la série CW 86
- Toutes la visserie est en acier inoxydable

CW 86-EF

- Les cadres formant les éléments d'ossature seront assemblés en coupe d'onglet avec des équerres à sertir.
- Les traverses ou montants intermédiaires seront assemblés par alvéovis.
- Les cadres fixes ou ouvrants recevant le vitrage collé ou parclosé seront coupés d'onglet et assemblés avec des équerres à sertir.
- Le drainage des éventuelles eaux d'infiltration sera réalisé suivant la notice technique de la série CW 86-EF
- Toutes la visserie est en acier inoxydable

FIXATION AU GROS OEUVRE

Les pièces de fixation et ancrages sont conformes aux normes en vigueur et permettent de transmettre sans désordre les différentes charges ainsi que le réglage des montants porteurs dans les trois dimensions.

Les entreprises devront se conformer aux recommandations du fournisseur Reynaers Aluminium, ainsi qu'au DTU 33.1 et aux règles professionnelles.

CALFEUTREMENT

Seront à la charge du présent lot tous les calfeutremments nécessaires à la finition optimum (acrotères, sous faces, liaisons entre béton et menuiserie).

Ces habillages seront en tôle d'aluminium de même teinte que la menuiserie. Ils recevront dans les parties à isoler un remplissage en laine de roche. Ils seront non résonnants et leurs fixations seront invisibles.

Le vide entre nez de dalle et mur-rideau devra être traité, avec des capotages en acier galvanisé de 20/10 minimum. De la laine de roche et du plâtre assureront le remplissage de ces zones, et permettront d'éviter la transmission du bruit.

Toutes les parties en acier galvanisé visibles seront habillées en tôle aluminium.

CONFIGURATIONS & ASSEMBLAGE OUVRANTS

- **Ouvrant à l'italienne VEC ou VEP** : Largeur jusqu'à 2 000mm. Hauteur jusqu'à 2 000mm. 130 kg maximum.
 - L'assemblage des cadres dormant se fera en coupe d'onglet par des équerres à visser.
 - L'assemblage des cadres ouvrant se fera en coupe d'onglet par des équerres à sertir.
 - L'étanchéité dormant/ouvrant se fera par la mise en œuvre d'un joint périphérique en EPDM sur le dormant.
 - Le fonctionnement des ouvrants est assuré par l'intermédiaire de compas réglables adaptés au poids de l'ouvrant.
 - Les ouvrants sont équipés de cales support de vitrage et de pièces de sécurité anti décrochement adaptés à l'épaisseur du vitrage.
- **Ouvrant à l'Anglaise de confort et Pompier VEC ou VEP** : Largeur jusqu'à 1 500mm. Hauteur jusqu'à 2 000mm. 100 kg maximum.
 - L'assemblage des cadres dormant se fera en coupe droite et vissage par l'intermédiaire d'alvéovis.
 - L'assemblage des cadres ouvrant se fera en coupe d'onglet par des équerres à sertir.
 - L'étanchéité dormant/ouvrant se fera par la mise en œuvre d'un joint périphérique en EPDM sur le dormant.
 - Les ouvrants seront équipés de verrou a carré pompier
 -

DESCRIPTIF TYPE : FAÇADE RIDEAU CW 86 / CW 86-EF DE REYNAERS ALUMINIUM

- **Ouvrant parallèle VEC ou VEP** : Le poids maximal de l'ouvrant sera de 180 kg, la hauteur maximale de 2000 mm et la largeur maximale de 1500 mm (ces dimensions ne sont pas combinables entre elles)
 - Les cassettes sont munies de 3 compas au minimum. Des compas supplémentaires doivent être prévus en fonction des dimensions des cassettes selon les prescriptions du fabricant.
 - Le poids du vitrage est repris par 2 supports de vitrage en aluminium anodisé noir.

Nota : Compas à soufflet, crémones et points de fermeture dépendent du poids et des dimensions de l'ouvrant.

Autres dimensions souhaitées : nous consulter.

ACCESSOIRES & QUINCAILLERIES

Les équipements à utiliser seront ceux du fournisseur Reynaers Aluminium qui sont spécifiquement adaptés aux systèmes CW 86 et CW 86-EF, testés dans le cadre d'essais AEV, d'essais de choc ou de résistance mécanique.

ETANCHEITE – DRAINAGE

L'étanchéité des cadres et de la structure sera assurée par un ensemble de joints en EPDM.

Entre cadres et structure :

- Un joint intérieur,
- Un joint extérieur (ce dernier se trouvant monobloc avec un joint lèvre à recouvrement formant également bouclier thermique).

Entre cadres :

- Deux joints lèvres en EPDM se chevauchent faisant fonction de bouclier thermique. Ces joints sont clippés sur le périmètre des cadres et sont vulcanisés dans les angles.

REPLISSAGE

Cadres Version VEC

Le vitrage sera du type.....de.....mm d'épaisseur.

Les vitrages utilisés seront des vitrages isolants d'épaisseur 26 à 34 mm (autre nous consulter).

Les éléments de remplissage vitrés seront scellés par l'intermédiaire d'un mastic de collage sur tout le périmètre de la barrette aluminium solidaire du cadre.

Les tests de collage-cohésivité devront être effectués auprès des fournisseurs de mastic silicone VEC.

Les vitrages isolants doivent être sous label C.E.K.A.L VEC et les colleurs détenteur d'un « Passe VEC ».

Le vitrage des parties opaques sera du type simple vitragede.....mm d'épaisseur, dans cette solution le vitrage est ventilé devant un isolant et une tôle laquée de finition, étanche à l'air côté intérieur des cadres.

Cadres Version VEP

Le vitrage sera du type.....de.....mm d'épaisseur.

Les vitrages utilisés seront des vitrages isolants d'épaisseur 6 à 38 mm (autre nous consulter).

Le vitrage des parties opaques sera du type simple vitragede.....mm d'épaisseur, dans cette solution le vitrage est :

- Soit ventilé devant un isolant et une tôle de finition étanche à l'air côté intérieur des cadres.
- Soit intégré à un panneau de remplissage EDR en face extérieure + âme isolante de laine de roche + face intérieur en tôle laquée.

Vitrage maintenu sur le cadre par parcloles à clipper assurant un montage sous pression, des joints de vitrage réalisent l'étanchéité entre cadre et remplissage.

DESCRIPTIF TYPE : FAÇADE RIDEAU CW 86 / CW 86-EF DE REYNAERS ALUMINIUM

CERTIFICATION

Le système CW 86 VEC et CW 86-EF VEC justifie d'un **ATE** (Agrément Technique Européen) Rapport n° ETA-04/0045 du 15/09/2016

PERFORMANCES

Rapport d'essais A.E.V. n° NL-0652/P/LL-361/K/0 – Essais réalisés sur une Façade **CW 86** avec une trame de 1 500mm

- Air : A4 selon NF EN 12152 et NF EN 1215
- Eau : RE 1050 selon NF EN 12154 et NF EN 12155
- Vent : 2 000 Pa selon NF EN 131

Rapport d'essais A.E.V. n° 08.158 – Essais réalisés sur une Façade **CW 86-EF** avec une trame de 1 500mm

- Air : AE selon NF EN 12152 et NF EN 1215
- Eau : RE 900 selon NF EN 12154 et NF EN 12155
- Vent : 2 000 Pa selon NF EN 131

Rapport d'essais Acoustique. n° AC 3812 – Essais réalisés sur un élément **CW 86-EF**

- Rw (C ;Ctr) = 44 (-1,-4) dB selon EN ISO 140-3 et EN ISO 717-1

Autres configurations : nous consulter.

TRAITEMENTS DE SURFACE ET FINITIONS

Thermolaquées

- Traitements de surface disponible :
 - QUALICOAT Seaside AA teinte RAL au choix de l'architecte
 - QUALIMARINE teinte RAL au choix de l'architecte
 - Préanodisation (pour milieu agressif) teinte RAL au choix de l'architecte
- Sélection restreinte du gammiste sur 30 teintes préférentielles au prix du blanc à consulter sur le document Couleurs et Finitions 2017.

Bicoloration

Consulter Reynaers.

- Traitements de surface disponible :
QUALICOAT Seaside AA / QUALIMARINE / Préanodisation (pour milieu agressif)
- Finition
 - Finition intérieure teinte RAL au choix de l'architecte
 - Finition extérieure teinte RAL au choix de l'architecte

Anodisées

- QUALANOD Label AWAA.EURAS
 - Classe 15 microns teinte RAL au choix de l'architecte
 - Classe 20 microns teinte RAL au choix de l'architecte (sur demande)

Sauf indication contraire, les colorations sont livrées dans une fourchette de teintes correspondant au grade n° 3 de l'échelle des gris (selon la norme ISO 105 A 02).